

OPTIMUM LINE

Das vielseitigste Programm für eine Vielzahl von Materialien und Anwendungen



K53DH

DP / DH R-LIKE FRÄSER, 4 SCHNEIDEN



Z4



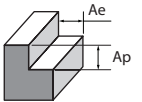
K53DH (mit Freistellung und Weldon)



Bestellnummer	Abmessungen						AKTIONSPREIS
	D	l1	l2	L	d2(h6)	R-Like	
K53DH 0300 050 06 *	3	9	14	50	6	0.1	14.90
K53DH 0400 057 06 *	4	12	20	57	6	0.1	14.90
K53DH 0500 057 06 *	5	15	20	57	6	0.1	14.90
K53DH 0600 060 *	6	20	24	60	6	0.1	14.90
K53DH 0800 22 *	8	22	28	64	8	0.2	19.70
K53DH 1000 072 *	10		32	72	10	0.2	26.20
K53DH 1200 083 26 *	12	26	37	83	12	0.2	37.10
K53DH 1600 092 *	16	32	42	92	6	0.2	58.80
K53DH 2000 100 *	20	38	50	100	20	0.2	99.00

* - DIN 6535

DP / DH R-LIKE FRÄSER, 4 SCHNEIDEN – K53DH



Seitenfräsen	P01	P02	P03	M01	M02	K01	K02	N01	N02	N03	S01	S02												
Werkstückmaterial	unlegierter Stahl	legierter Stahl	gehärteter Stahl	rostfreier Stahl		Grauguss	Gusseisen	Aluminium legierungen	Aluminiumguss	Kupfer legierungen	Titan legierungen	Nickel legierungen												
Eigenschaften	-	520 < Rm < 1200	35 ≤ HRC < 45	höhere Zerspanbarkeit	geringere Zerspanbarkeit	-	-	Si < 9%	Si ≥ 9%	-	-	-												
Schnitttiefe, Ap (mm)	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D	1.00 × D												
Schnittbreite, Ae (mm)	0.25 × D	0.20 × D	0.18 × D	0.18 × D	0.15 × D	0.25 × D	0.18 × D	0.30 × D	0.30 × D	0.30 × D	0.15 × D	0.10 × D												
D (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)	Vc (m/min)	Fz (mm)				
1	280	0.005	230	0.006	190	0.005	160	0.004	100	0.005	250	0.007	140	0.004	400	0.006	380	0.005	360	0.004	70	0.005	40	0.004
2		0.009		0.009		0.009		0.011		0.010		0.009		0.009		0.008		0.009		0.011		0.008		
3		0.017		0.014		0.014		0.017		0.016		0.014		0.014		0.014		0.014		0.018		0.013		
4		0.023		0.020		0.019		0.020		0.022		0.019		0.020		0.019		0.021		0.024		0.018		
5		0.030		0.025		0.024		0.025		0.029		0.025		0.027		0.026		0.027		0.031		0.025		
6		0.036		0.031		0.031		0.031		0.036		0.030		0.034		0.034		0.035		0.039		0.033		
8		0.049		0.043		0.042		0.043		0.049		0.049		0.041		0.046		0.046		0.053		0.046		
10		0.062		0.056		0.056		0.056		0.063		0.052		0.060		0.059		0.062		0.066		0.061		
12		0.075		0.070		0.070		0.070		0.075		0.069		0.076		0.074		0.076		0.080		0.075		
14		0.086		0.079		0.080		0.078		0.085		0.075		0.087		0.085		0.086		0.090		0.081		
16	0.094	0.087	0.090	0.086	0.093	0.082	0.097	0.095	0.091	0.101	0.089													
18	0.103	0.092	0.098	0.092	0.103	0.089	0.106	0.102	0.099	0.111	0.094													
20	0.113	0.098	0.104	0.099	0.112	0.094	0.115	0.110	0.106	0.122	0.102													

Ø mm	Tol. µm
3.0 ~ 6.0	-0 / -20
6.0 ~ 30.0	-0 / -25

Material-Gruppe

