



2. Halbjahr **2024**

PROMOTION



Leading in Innovation



Gültig vom 1. Juli bis zum 15. Dezember 2024

EFFIZIENZ UND RENTABILITÄT FÜR KLEINE BOHRUNGEN **BIS ZU Ø0,6 MM**

Die neue PVD-Sorte SH725 bietet eine gute Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit, die eine hohe Standzeit der Werkzeuge und eine gute Verschleißvorhersage gewährleistet.

BEIM KAUF VON:
4 Hartmetallbohrstangen

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 korrespondierende Aufnahme

+25%
Rabatt

Vollhartmetallwerkzeug (Sorte SH725):

J/TBTR/L...
J/TBPR...
J/TBUR...
J/TBCR...
J/TBBR...
J/TBIR...
J/TBSR...
J/TBRR...
J/TBFR/L...
J/TBGR/L....

Aufnahmen:

JBBS...
JBBS-4N



video



e-catalog



INNEN-EINSTECH- UND GEWINDEDREHWERKZEUGSERIE **FÜR BOHRUNGEN BIS Ø5 MM**

Sie bietet unübertroffene Präzision und Wiederholgenauigkeit dank ihres einzigartigen Spannsystems für hohe Stabilität.
Mit der neuesten PVD-Wendeschneidplatten-Sorte SH7025 für höchste Oberflächenqualität und Prozesssicherheit.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

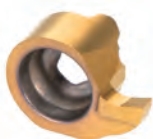
UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorte SH7025):
 MGR...
 MTR...

Werkzeughalter:
 A/E-SMR...



MGR
 Stechen



MGR
 Profilieren (voller R)



MTR
 Gewindeschneiden



A/E-SMR...



video



e-catalog



TIEFES EINSTECHEN BIS ZU 10 MM DAXN UND BIS ZU 9 MM NUTTIEFE MÖGLICH

Die extrem stabile WSP-Klemmung gewährleistet hohe Stabilität des Werkzeugs beim tiefen Einstechen. Die scharfe Schneide in Kombination mit der neuesten PVD-Sorte SH7025 sorgt für eine lange Standzeit und eine hervorragende Oberflächenqualität.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

Wendeschneidplatten (Sorte SH7025):
MFGR...

Werkzeughalter:
A-MFR10...



e-catalog



ZWEISCHNEIDIGE WSP FÜR KLEINE INNENSTICHE MIT AUSSERGEWÖHNLICHEN EIGENSCHAFTEN

Die verbesserte Ratterfestigkeit wird durch eine optimierte Schraubenplatzierung erreicht, die die Klemmfähigkeit der WSP stärkt. Der größere Plattensitz ermöglicht einen effektiveren und reibungslosen Späneabtransport.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespond. Kopf oder Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP:
 DGS*S
 DTR*S

Kopf:
 S-CTIRS-H...

Werkzeughalter:
 CTIR**S



DGS*S
 Geringere Schnittkraft
 und höhere Schärfe
 CW = 2, 3 mm



DTR*S
 Typ mit vollem Radius
 CW = 2, 3 mm



HOCHPRÄZISIONS-STECH- UND GEWINDE- WERKZEUGSERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN

Ideal zum Stechen und Gewindeschneiden von Stangenmaterial mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 CHP Halter oder **1** CHP Kopf

+50%
Rabatt

Wendeschneidplatte:

VGP08/10 (zum Stechen)

CW = 0.33 - 1 mm

Wendeschneidplatte:

VGT10F (zum Gewindeschneiden)

Pitch = 0.4 - 2 mm

TPI = 12 - 64

Schnittkantenwinkel = 55°, 60°

Werkzeughalter:

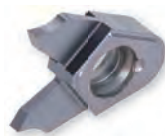
SVER/L...

SVER/L-CHP...

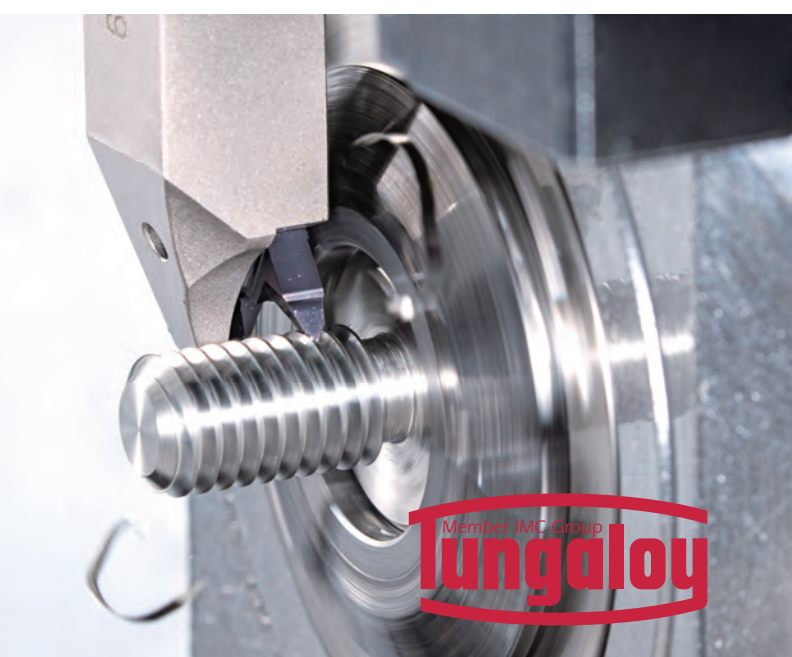
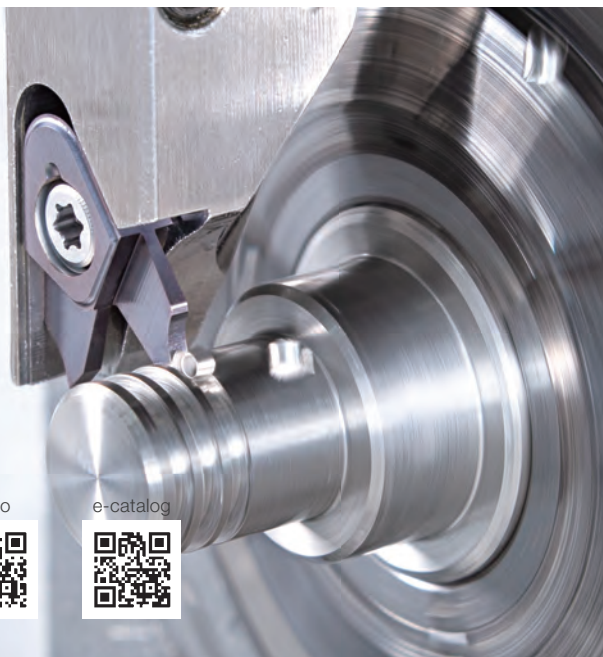
Kopf:

QC-SVER/L-CHP...

VGP08/10



VGT10F



video



e-catalog



INNOVATIVE DREHWERKZEUGSERIE FÜR CNC-DREHAUTOMATEN UND CAM GESTEUERTE DREHMASCHINEN

Ideal für die Bearbeitung kleiner Teile mit einem Durchmesser von 12 mm oder weniger

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespondierender Halter

WERKZEUG
kostenlos!

Wendeschneidplatten:

JVPN**R/L (zum Ein- und Abstechen)

CW = 0.5, 0.6, 0.8, 1 mm

JVFN45R/L (for Front Turning)

JVBN45/70 (Back Turning)*

JVTN (Threading)*

JVGN (Grooving)*

JVNR/L (Blank insert)

Werkzeughalter:

0606, 0707, 0808, and 1010 type



JVPN**R/L



JVFN45R/L



JVNR/L



*verfügbar ab Sept. 2024

video



e-catalog



HOCHVORSCHUB-FRÄSER FÜR ANWENDUNGEN MIT LANGEN AUSKRAGUNGEN UND VERLÄNGERTEN STANDZEITEN

Optimale Schnitttiefe kann bei der Bearbeitung verschiedener Werkstoffe gewählt werden

BEIM KAUF VON:

10 WSP [pro Plattensitz, bis max. 50 WSP]

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:

1 Fräser [bis max. ø125mm]

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH3135, AH3225, AH120, AH130 AH8015):

SWMT09/15ZER**
SWMT09/15UER**

Fräs-Körper:

Bohrung:

TXSW09/15

DCX = ø40 – ø125 mm

Schaft:

EXSW09

DCX = ø25 – ø32 mm

Modular:

HXSW09

DCX = ø25 – ø32 mm



SWMT09/15ZER**

Max. Schnitttiefe

– SWMT09**ZER: 1.5 mm

– SWMT15**ZER: 2.5 mm



SWMT09/15UER**

Max. Schnitttiefe

– SWMT09**UER: 1 mm

– SWMT15**UER: 2 mm



video



e-catalog



ULTIMATIVE HOCHVORSCHUB-FRÄSER-SERIE **FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT**

Fräser mit kleinem Durchmesser und hohem Vorschub für einen erweiterten Anwendungsbereich, mit Fräskörpern von nur $\varnothing 8$ mm

BEIM KAUF VON:
10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02

Fräs-Körper:

Schaft:

EXN02R... (Short type)

EXN02R**L (Long type)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm

Modular:

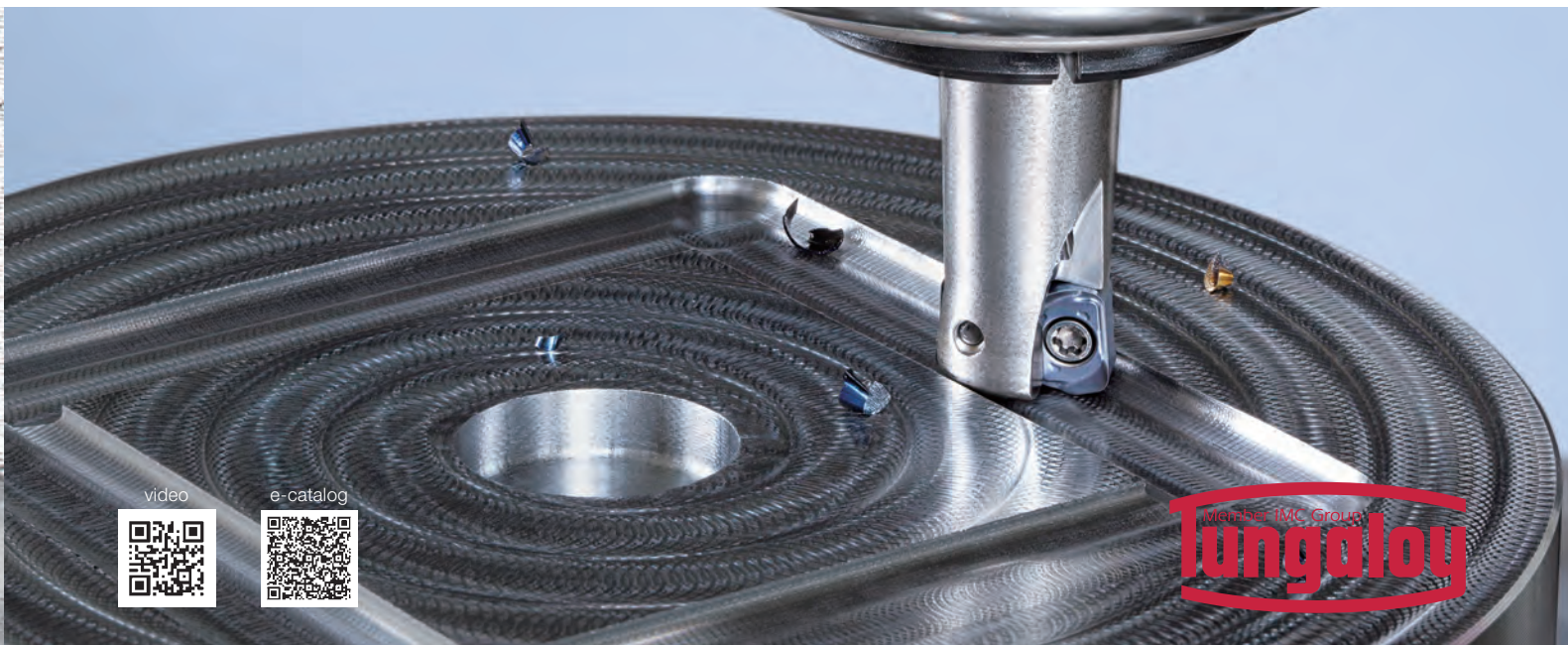
HXN02-M/S

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm



LNMU02-MM

Doppelseitige,
 4-schneidige
 Wendeschneidplatte
 APMX = 0.5 mm



video



e-catalog



KOMPLETTLÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT HERVORRAGENDER LEISTUNG UND WIRTSCHAFTLICHEN WSP

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidiger Wendschneidplatte mit großer Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

BEIM KAUF VON:
10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Fräser (bis max. $\varnothing 125\text{mm}$)

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: T1215, KS05F, T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Fräs-Körper:

Bohrung:

TPA06/10/15

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 125\text{ mm}$

Schaft:

EPA04/06/10/15

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 50\text{ mm}$

Modular:

HPA06/10-M

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32\text{ mm}$



video



e-catalog



STIRNFRÄSER MIT EINZIGARTIGEN UNTERLEGPLATTEN FÜR ZUSÄTZLICHE WERKZEUGSICHERHEIT

Mit doppelseitigen tangentialen Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten für höchste Werkzeugsicherheit.

BEIM KAUF VON:

10 WSP [pro Plattensitz, bis max. 50 WSP]

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser [bis max. $\varnothing 125$ mm]

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH8015):

LMMU11/16-MJ

Fräs-Körper:

Bohrung:

TPM11/16

DC = $\varnothing 50 - \varnothing 125$ mm

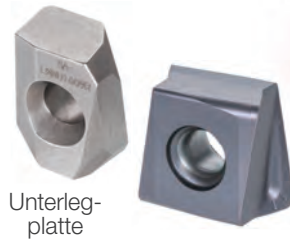
TGM16

DC = $\varnothing 100 - \varnothing 125$ mm

Schaft:

EPM11

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 80$ mm



Unterleg-
platte

LMMU11/16-MJ



TGM16SA**

APMX 12.4 mm
60° Fräser



e-catalog



WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR ÜBER- RAGENDE BOHRLEISTUNG UND HOHE STANDZEITEN DER WERKZEUGE

Schneller Wechsel des Bohrkopfs für geringere Maschinenstillstandszeiten.

Der Werkzeugbestand und die Verwaltungskosten werden erheblich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

**BEIM KAUF VON:
6 Bohrköpfen**

UNSER ANGEBOT:

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Bohrkörper** (bis max. 8xD)

**+50%
Rabatt**



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Universeller Bohrkopf,
ideal für verschiedene
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Hochpräzisions-Bohrkopf
mit doppelt gekehltm
Bohrerumfang und
selbstzentrierender
Schneide

Bohrköpfe (Sorten: AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN

Bohrkörper:

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (3.5xD, 6xD, 8xD)

TID-R-E (2xD)

TIDC (3xD, 5xD)

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
180° flache Schneiden
für Senkungen und flache
Böden



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
Allzweckkopf mit
verbesserter Schneide



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6.8 - ø19.5 mm
Bohrkopf mit
scharfen Kanten für
Nichteisenwerkstoffe



BOHRKÖRPER LIEFERPROGRAMM



TIDC
 Bohrdurchmesser:
 ø8.5 - ø19.9 mm
 3xD and 5xD



TID-F
 Bohrdurchmesser:
 ø6 - ø25.9 mm
 1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E
 Bohrdurchmesser:
 ø6 - ø19.9 mm
 2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

MODULARES BOHRKÖRPERPROGRAMM



TID-M
 Bohrdurchm.:
 ø6 - ø18.9 mm
 2xD and 3xD
 TungFlex Verbindung

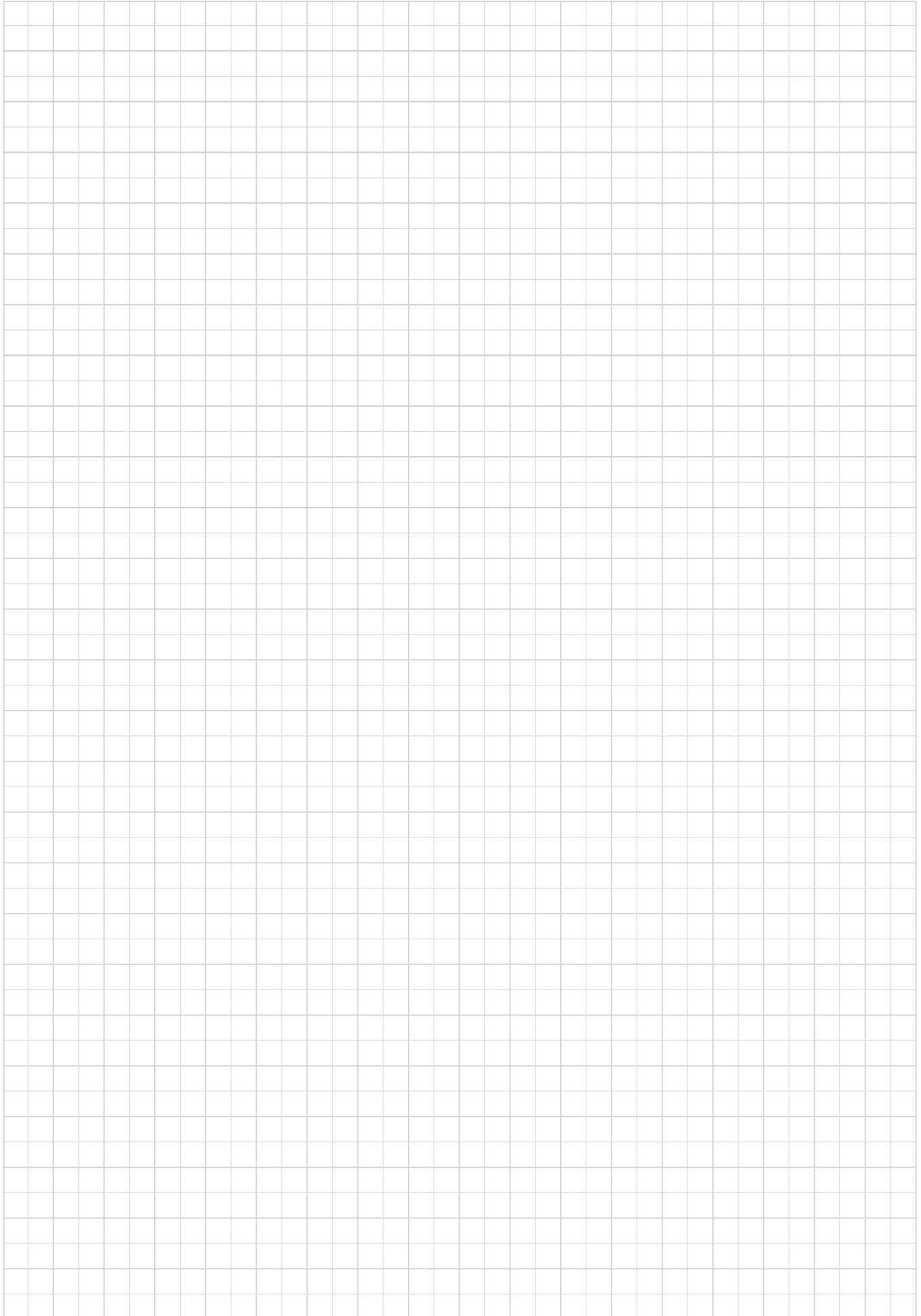


TID-S
 Bohrdurchm.:
 ø6.5 - ø10.9 mm
 2xD
 TungMeister Verbindung



TID-L-A-M
 Bohrdurchm.:
 ø6.5 - ø16.9 mm
 TungFlex Verbindung
 Bohren & Anfasen /
 Vorgewinde Bohren

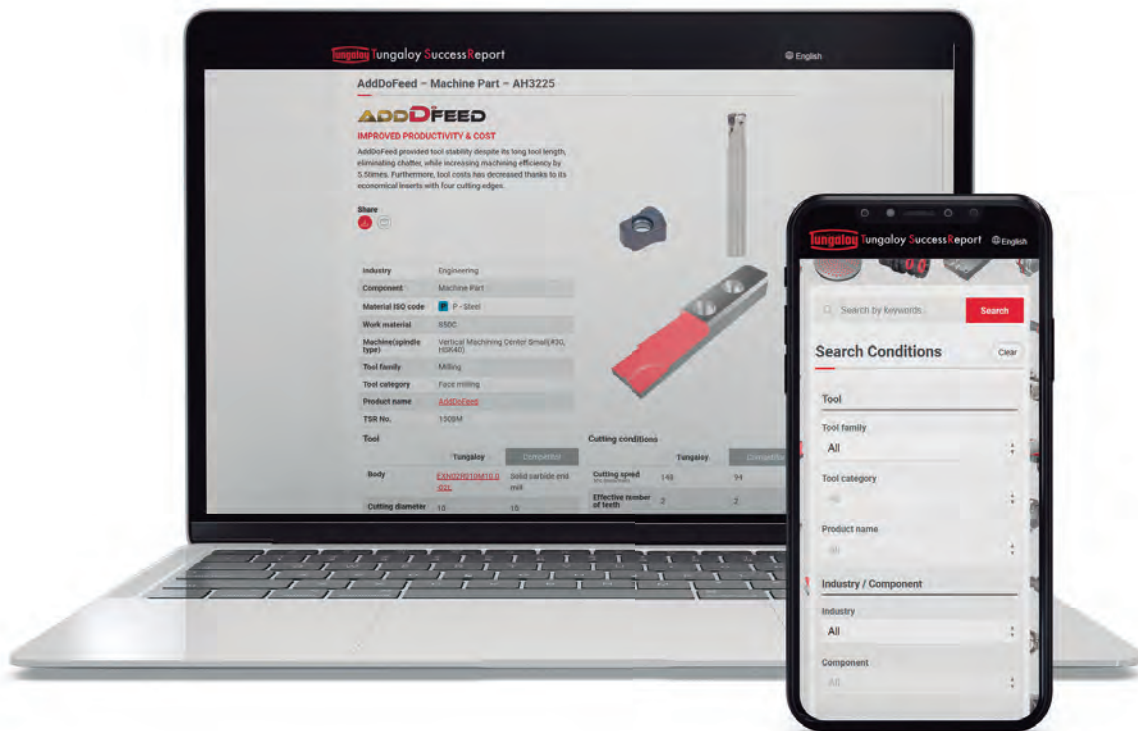
MEMO



IHR ZUGANG ZU DEN TUNGALOY ERFOLGSBERICHTEN!

Wir laden Sie ein, die aktualisierte TSR-Plattform zu besuchen und zu entdecken, wie die Produkte von Tungaloy verschiedene Herausforderungen erfolgreich bewältigt und hervorragende Ergebnisse erzielt haben. Diese Berichte können Ihnen Einblicke und Anregungen für Ihre eigenen Anwendungen und Projekte liefern, indem sie detaillierte Lösungen für den Erfolg in verschiedenen industriellen Bereichen zeigen.

Finden Sie Anwendungen, die Ihren aktuellen Bedürfnissen entsprechen, Ihre Produktivität steigern und Ihre Produktionsengpässe lösen.



tsr.tungaloy.com



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in



f



Leading in Innovation



Curchod AG

Rapperswilerstrasse 10
CH-8630 Rüti ZH
+41 (0) 55 251 20 80
info@curchod-tools.ch
www.curchod-tools.ch



Juni 2024 (TG)

Gültig vom 1. Juli 2024 bis zum 15. Dezember 2024